



7 Justierung



INFO

Das Verstellen von Roto Beschlagteilen darf nur von autorisiertem Fachpersonal im eingebauten Zustand des Elements durchgeführt werden.

7.1 Schließzapfen


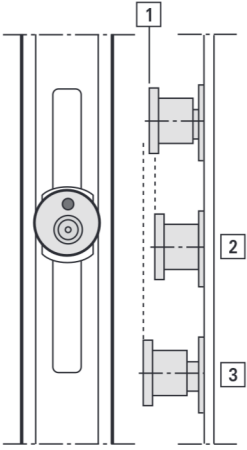
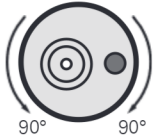
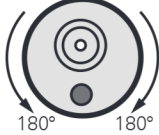
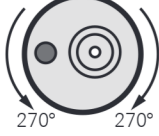
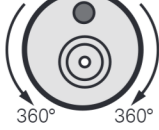
E-Zapfen

E-Zapfen	Verstellweg	Anpressdruckverstellung / mm	Höhe	Seitenansicht
				
		±0,8 mm		

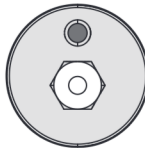
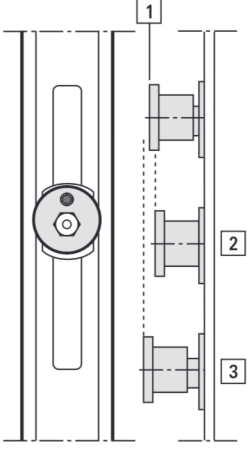
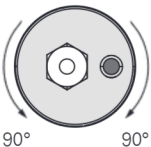
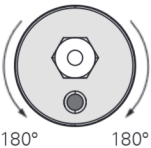
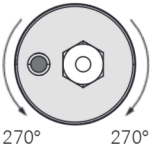
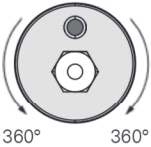
P-Zapfen

P-Zapfen	Verstellweg	Anpressdruckverstellung / mm	Höhe	Seitenansicht
				
		±0,8 mm		

V-Zapfen

V-Zapfen	Verstellweg	Anpressdruckverstellung / mm	Höheverstellung / mm	Seitenansicht
			±0,8 mm	 <p>[1] 0 = Grundstellung [2] -0,8 mm max. Verstellung [3] +0,8 mm max. Verstellung</p>
	90° 90°	±0,8 mm	±0,2 mm	
	180° 180°		±0,4 mm	
	270° 270°	±0,8 mm	±0,6 mm	
	360° 360°		±0,8 mm	

V-Zapfen (ab 2020)

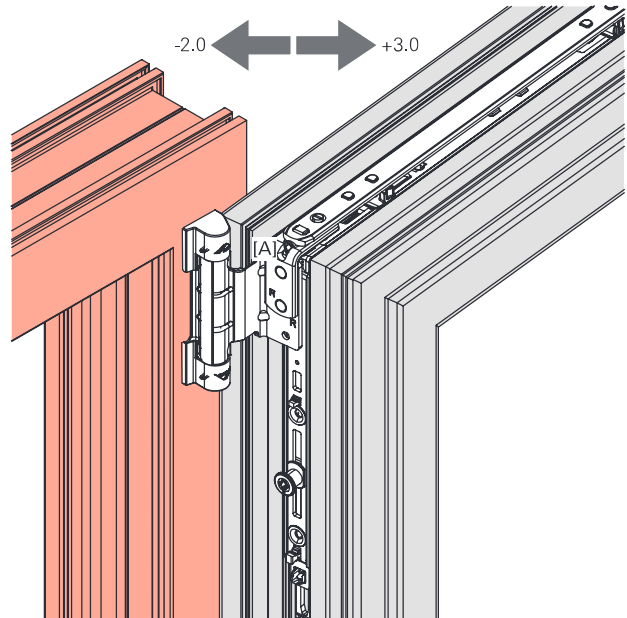
V-Zapfen	Verstellweg	Anpressdruckverstellung / mm	Höheverstellung / mm	Seitenansicht
			+1,5 mm -0,8 mm	 <p>[1] 0 = Grundstellung [2] -0,8 mm max. Verstellung [3] +1,5 mm max. Verstellung</p>
	90° 90°	±0,8 mm	±0,125 mm	
	180° 180°		±0,25 mm	
	270° 270°	±0,8 mm	±0,375 mm	
	360° 360°		±0,5 mm	



7.2 Axer

Seitenverstellung

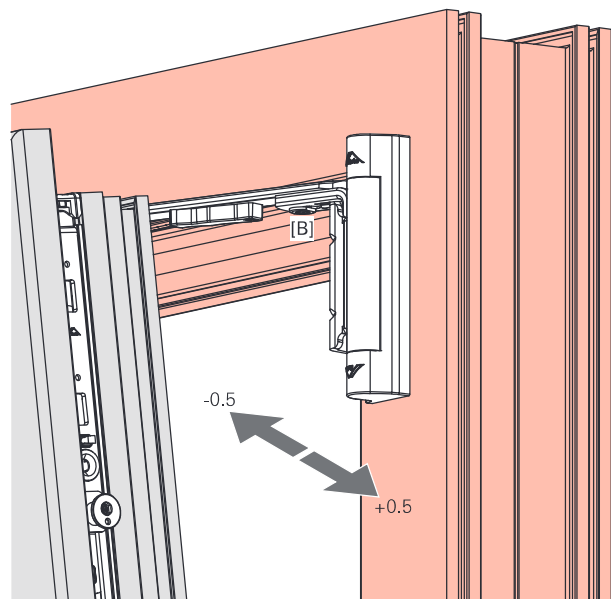
1. Flügel öffnen.
2. Seitenverstellung $-2,0 / +3,0$ mm über Schraube im Axer [A].



3. Seitenverstellung mit Innensechskantschlüssel SW4.

Anpressdruckverstellung

1. Flügel in Kippstellung bringen.
2. Anpressdruckverstellung $\pm 0,5$ mm über Schraube im Axer [B].

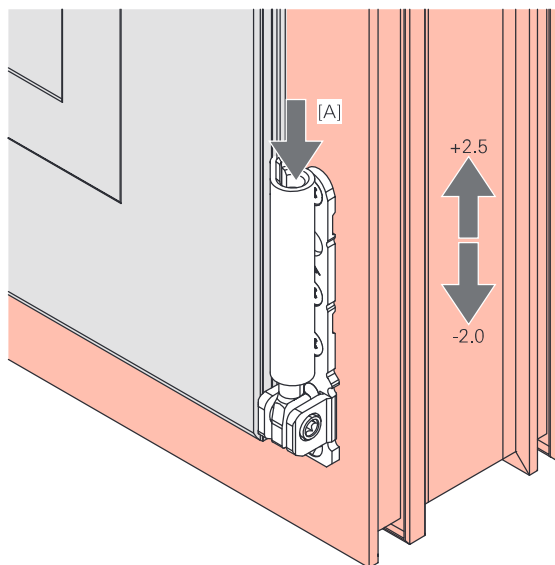


3. Anpressdruckverstellung mit Innensechskantschlüssel SW4.

7.3 Ecklager und Eckband

Höhenverstellung

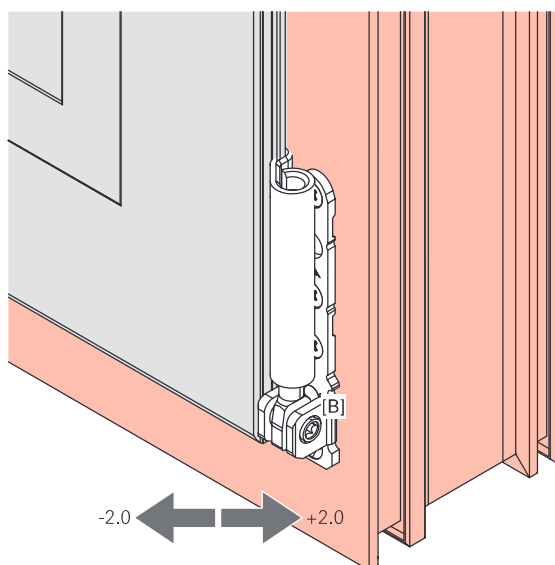
1. Abdeckkappe entfernen.
Flügel entlasten.
2. Höhenverstellung $-2,0 / +2,5$ mm über Schraube im Eckband [A].



3. Verstellung mit Innensechskantschlüssel SW4.
4. Abdeckkappe aufsetzen.

Seitenverstellung

1. Abdeckkappe entfernen.
2. Seitenverstellung $\pm 2,0$ mm über Schraube im Ecklager [B].

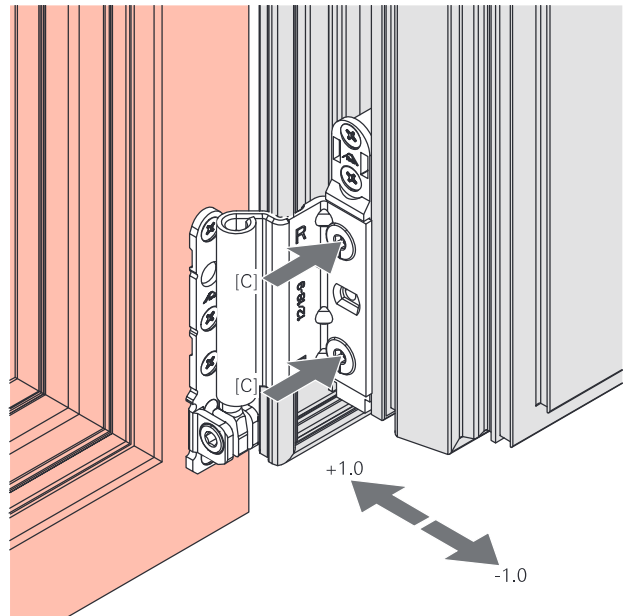




3. Verstellung mit Innensechskantschlüssel SW4.
4. Abdeckkappe aufsetzen.

Anpressdruckverstellung

1. Fensterflügel um 180° aufdrehen.
2. Seitenverstellung $\pm 1,0$ mm über Schrauben im Eckband [C].



3. Verstellung mit Innensechskant SW4.